

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PRODUCT TECHNICAL DATA

larson fr[®] 405

CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES DEL PANEL

DIMENSIONAL SPECIFICATIONS OF THE PANEL

Espesor total	4 [mm]	Total thickness
Espesor de la piel interior	0,5 [mm]	Internal skin thickness
Espesor de la piel exterior	0,5 [mm]	External skin thickness
Peso teórico	7,78 [kg/m ²]	Theoretical weight
Ancho estándar	1000 - 1250 - 1500 [mm]	Standard width
Ancho mínimo / máximo	900 / 1650 [mm]	Minimum / maximum width
Longitud mínima / máxima	2000 / 8000 [mm]	Minimum / maximum length
Tolerancia en el espesor	-0 / +0,2 [mm]	Thickness tolerance
Tolerancia en el ancho	-0 / +2,5 [mm]	Width tolerance
Tolerancia en la longitud	-0 / +20 [mm]	Length tolerance
Tolerancia entre las diagonales	±3 [mm/m]	Diagonal tolerance
Núcleo	Mineral FR	Core

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS DEL PANEL

MECHANICAL FEATURES OF THE PANEL

T-bend (mínimo recomendado) Panel fresado	≥2	T-bend (minimum recommended) Routed panel
Rigidez (EI)	2150 [kNcm ² /m] DIN 53293	Rigidity (EI)
Momento de inercia (I)	3070 [mm ⁴ /m] DIN 53293	Moment of inertia (I)
Módulo resistente (W)	1535 [mm ³ /m] DIN 53293	Section modulus (W)
Reducción sonora (R _w)	31 [dB] ISO 717-1	Audible reduction (R _w)
Aislamiento acústico (R _A)	29,5 [dBA] NBE-CA-88	Acoustic insulation (R _A)
Resistencia térmica (R)	0,0126 [m ² K/W] UNE 92-202-89	Thermal resistance (R)
Conductividad térmica (λ)	0,317 [W/mK] UNE 92-202-89	Thermal conductivity (λ)
Estabilidad respecto a la temperatura	-50°C / +80°C	Temperature resistance

CARACTERÍSTICAS DE LA PIEL DE ALUMINIO LACADO

COATED ALUMINIUM SKIN FEATURE

Aleación	5005 EN 573-3	Alloy
Carga de rotura (R _m)	125 < R _m < 185 [N/mm ²]	Ultimate tensile strength (R _m)
Límite elástico (R _{p0,2})	80 < R _{p0,2} [N/mm ²]	Yield strength (R _{p0,2})
Alargamiento a la rotura (A)	>3 [%]	Elongation (A)
Módulo elástico (E)	70000 [N/mm ²]	Modulus of elasticity (E)
Dilatación térmica (α)	2,3 [mm/m] Δ100°C	Thermal expansion (α)
Densidad (ρ)	2700 [kg/m ³]	Density (ρ)

* Acabados Alnatur - aleación serie 3000 / Alnatur finishes - alloy 3000.

Acabados Mirror - aleación serie 1000 / Mirror finishes - alloy 1000.

CLASIFICACIÓN AL FUEGO

REACTION TO FIRE TEST

Sector construcción	B-s1, d0¹ EN 13501-1	Architectural
	Ensayo a gran escala BS 8414-1² full-scale test	
	Ensayo a gran escala NFPA 285³ full scale test	

¹ Sistema de instalación remachado vertical & 45mm cassette de Alucoil / Alucoil's vertical riveted & 45mm cassette installation systems.

² Configuración del sistema constructivo ensayado según informe 070717-002-A emitido por Tecnalia / Details of tested constructive system appear in Tecnalia's 070717-002-A report.

³ Configuración del sistema constructivo ensayado según informe 102936114SAT-004B emitido por Intertek / Details of tested constructive system appear in Intertek's 102936114SAT-004B report.

CONSIDERACIONES ESPECÍFICAS

SPECIFIC CONSIDERATIONS

Uso final recomendado: fachadas arquitectónicas

Recommended end use: architectural façade cladding

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

PRODUCT TECHNICAL DATA

CONSIDERACIONES GENERALES

GENERAL CONSIDERATIONS

Los paneles laron® sólo deberán ser instalados en aquellos edificios que sea autorizado según la normativa, guías técnicas, reglamentos y códigos de construcción vigentes en materia de normativas y clasificaciones contra el fuego de cada país dónde va a ser instalado. Alucoil® dispone de una amplia gama de productos que permite cumplir con las exigencias de cada país.

laron® panels must only be installed in buildings that are authorized according to the regulations, technical guidelines and building codes in force in respect of fire regulations and classifications of each country where it is to be installed. Alucoil® has a wide range of products to meet the requirements of each country.

Es responsabilidad del cliente asegurarse de que el producto suministrado se use para aplicaciones apropiadas, y que estén de acuerdo con las normativas y códigos de construcción aplicables en el lugar de instalación.

It is the responsibility of the customer to prove that they are complying with the end use of the product and with the Building Regulations or building technical approvals applicable in the place of installation.

Mantener los palés secos durante el transporte.

Keep pallets dry during transport.

Los paneles deberán ser almacenados en un lugar fresco y seco. Protegerlos del sol, lluvia y/o nieve.

Products must be stored in a dry and fresh place. Protect from sun, rain and snow.

El periodo máximo de almacenamiento será de 8 meses. Se recomienda que los palés originales se apilen uno encima del otro hasta un máximo de 6, de tal forma, que los listones de manera coincidan.

The maximum storage period will be 8 months. It is recommended that the original pallets are stacked one on top of the other up to a maximum of 6. Wooden blocks should always be matched when stacking.

Para el correcto transformado de los paneles laron®, siga las recomendaciones expuestas en el documento INSTRUCCIONES DE MECANIZADO DEL PANEL COMPOSITE, disponible en www.alucoil.com.

For the correct transformation of laron® panels, follow the recommendations set out in document called RECOMMENDED PROCESSING FOR COMPOSITE PANEL, available on www.alucoil.com.

Todos los trabajos de transformado de las planchas composite laron® deben realizarse con una temperatura del metal superior a 10°C y con el film plástico protector sin retirar para evitar daños en la superficie lacada. El film plástico protector no debe ser retirado hasta haber finalizado todos los trabajos de puesta en obra. Para retirar el film protector, no utilice cutters or herramientas afiladas.

All processing of laron® composite sheets must be done with a metal temperature of more than 10 ° C and with the protective plastic film to prevent damage to the coated surface. The protective plastic film must not be removed until all work on the site has been completed. Do not remove protective foil using cutters or sharp tools.

Atienda las particularidades de cada acabado y/o producto, especialmente gamas Mirror, Alnatur, Embossed –instrucciones específicas de mecanizado - y Real Anodized. En caso de no habérselas facilitado desde Alucoil, solicítelas.

Attend the particularities of each finish, especially Mirror, Alnatur, Embossed – specific fabrication instructions - and Real Anodized range. If you have not been able to provide them from Alucoil, request them.

Los fresados deben realizarse por la cara posterior de la plancha laron®, es decir, la cara contraria a la del film plástico protector.

Milling/routing must be done on the back side of the laron® panel, ie, the opposite side of the protective plastic film.

Para instalar paneles o bandejas, SIEMPRE, se deberá tener en cuenta el sentido de las flechas del film plástico protector.

To install panels or trays ALWAYS in the same direction of the arrows of the protective plastic foil.

Para asegurar la consistencia de color, pida la cantidad que necesita para su proyecto en un único pedido.

To ensure colour consistency, the total requirement of the project should be placed in a unique order.

Se deberá retirar el film protector lo antes posible tras la instalación y por encima de 10°C.

Remove the protective foil asap after installation and above 10°C.

Para asegurar el correcto comportamiento de los paneles laron®, siga las recomendaciones expuestas en la GUIA DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA laron® & larcore®, disponible en www.alucoil.com.

To ensure proper performance of the laron® panels, follow the recommendations set out in the INSPECTION AND MAINTENANCE GUIDELINES laron® & larcore®, available on www.alucoil.com.